



## 检测报告

报告编号 A2240099321101C

第 1 页 共 9 页

报告抬头公司名称 浙江家得宝科技股份有限公司  
地址 浙江省台州市海丰路 2579 号

以下测试之样品及样品信息由申请者提供并确认

样品名称	纸浆模塑餐具
货号	DF-T704
生产商	浙江家得宝科技股份有限公司
生产地	浙江台州
样品数量	120 只
样品接收日期	2024.03.01
样品重新提交日期	2024.03.14
样品检测日期	2024.03.01-2024.03.15

## 测试内容:

根据客户的申请要求, 具体要求详见下一页。

王旭群  
实验室经理  
2024.03.15日期  
华测检测认证集团股份有限公司郑晴涛  
技术经理

No. T428358198

广东省深圳市宝安区新安街道兴东社区华测检测大楼

## 检测报告

报告编号 A2240099321101C

第 2 页 共 9 页

### 测试摘要:

#### 测试要求

- 1) 中华人民共和国国家标准 GB/T 36787-2018 纸浆模塑餐具
  - 条款 5.1: 技术指标
  - 条款 5.3: 原材料声明
  - 条款 5.4: 外观
  - 条款 8: 标志、包装、运输和贮存
- 2) GB 4806.8-2022 食品安全国家标准 食品接触用纸和纸板材料及制品
  - 感官要求
  - 总迁移量
  - 重金属(以 Pb 计)
  - 铅、砷
  - 荧光性物质 波长 254 nm 和 365 nm
  - 甲醛
  - 1,3-二氯-2-丙醇
  - 3-氯-1,2-丙二醇
  - 大肠菌群, 沙门氏菌, 霉菌※
- 3) GB 4806 食品安全国家标准 食品接触材料及制品系列标准
  - 标签标识

#### 测试结果

符合  
见结果页  
符合  
符合#  
  
符合  
符合  
符合  
符合  
符合  
符合  
符合  
符合  
符合  
符合  
符合

符合(不符合)表示检测结果满足(不满足)限值要求。

\*\*\*\*\*详细结果, 请见下页\*\*\*\*\*

# 检测报告

报告编号 A2240099321101C

第 3 页 共 9 页

## 1) 模塑纸碗测试

根据客户要求，对所送样品按照标准 GB/T 36787-2018 纸浆模塑餐具进行如下测试。

产品类型：模塑纸碗

条款	检测项目及要求	结果																																																													
5.1	<p>纸浆模塑餐具技术指标应符合表 1 的规定。</p> <p style="text-align: center;">表 1</p> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th rowspan="2">指标名称</th> <th colspan="4">规定</th> </tr> <tr> <th>模塑纸杯</th> <th>模塑纸碗</th> <th>模塑纸餐盒</th> <th>模塑纸盘、碟、托</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>尺寸偏差/mm</td> <td colspan="2" style="text-align: center;">-</td> <td colspan="2" style="text-align: center;">±2</td> </tr> <tr> <td>容量偏差/%</td> <td colspan="2" style="text-align: center;">±4.0</td> <td colspan="2" style="text-align: center;">-</td> </tr> <tr> <td>漏水性<sup>a</sup></td> <td colspan="4" style="text-align: center;">无渗漏</td> </tr> <tr> <td rowspan="2">耐温性能</td> <td colspan="2" style="text-align: center;">(95℃±5℃) 水, 30min<sup>b</sup></td> <td colspan="2" rowspan="2" style="text-align: center;">无阴渗、无渗漏、无变形</td> </tr> <tr> <td colspan="2" style="text-align: center;">(95℃±5℃) 油, 30min<sup>b</sup></td> </tr> <tr> <td>杯身挺度/N</td> <td style="text-align: center;">≥3.50</td> <td style="text-align: center;">-</td> <td style="text-align: center;">-</td> <td style="text-align: center;">-</td> </tr> <tr> <td>负重性能/%</td> <td colspan="2" style="text-align: center;">-</td> <td style="text-align: center;">≤7.0</td> <td style="text-align: center;">-</td> </tr> <tr> <td>抗压性能/N</td> <td style="text-align: center;">-</td> <td style="text-align: center;">≥300</td> <td style="text-align: center;">-</td> <td style="text-align: center;">-</td> </tr> <tr> <td>盒盖对折试验</td> <td colspan="2" style="text-align: center;">-</td> <td style="text-align: center;">无裂纹、无破损</td> <td style="text-align: center;">-</td> </tr> <tr> <td>跌落试验</td> <td colspan="4" style="text-align: center;">无破损</td> </tr> <tr> <td>交货水分/%</td> <td colspan="4" style="text-align: center;">≤7.0</td> </tr> </tbody> </table> <p><sup>a</sup> 标称无盛装液体功能的模塑纸杯、模塑纸碗、模塑纸餐盒等不考核，模塑纸盘、碟、托等不考核。</p> <p><sup>b</sup> 仅对预盛装热菜、热食物及热饮的模塑纸杯、模塑纸碗、模塑纸餐盒等考核，标称不耐高温的模塑纸杯、模塑纸碗、模塑纸餐盒等不考核，模塑纸盘、碟、托等不考核。</p> <p><sup>c</sup> 仅对预盛装热菜、热食物的模塑纸碗、模塑纸餐盒等考核，标称不耐油的模塑纸碗、模塑纸餐盒等不考核，模塑纸杯、模塑纸盘、碟、托等不考核。</p>	指标名称	规定				模塑纸杯	模塑纸碗	模塑纸餐盒	模塑纸盘、碟、托	尺寸偏差/mm	-		±2		容量偏差/%	±4.0		-		漏水性 <sup>a</sup>	无渗漏				耐温性能	(95℃±5℃) 水, 30min <sup>b</sup>		无阴渗、无渗漏、无变形		(95℃±5℃) 油, 30min <sup>b</sup>		杯身挺度/N	≥3.50	-	-	-	负重性能/%	-		≤7.0	-	抗压性能/N	-	≥300	-	-	盒盖对折试验	-		无裂纹、无破损	-	跌落试验	无破损				交货水分/%	≤7.0				<p>符合</p> <p>(尺寸偏差：不适用)</p> <p>容量偏差：符合 (标称容量：330mL 实测容量：317.1mL 容量偏差：-3.9%)</p> <p>漏水性：符合</p> <p>耐温性能：符合</p> <p>杯身挺度：不适用</p> <p>负重性能：不适用</p> <p>抗压性能：符合</p> <p>盒盖对折试验：不适用</p> <p>跌落试验：符合</p> <p>交货水分：符合)</p>
指标名称	规定																																																														
	模塑纸杯	模塑纸碗	模塑纸餐盒	模塑纸盘、碟、托																																																											
尺寸偏差/mm	-		±2																																																												
容量偏差/%	±4.0		-																																																												
漏水性 <sup>a</sup>	无渗漏																																																														
耐温性能	(95℃±5℃) 水, 30min <sup>b</sup>		无阴渗、无渗漏、无变形																																																												
	(95℃±5℃) 油, 30min <sup>b</sup>																																																														
杯身挺度/N	≥3.50	-	-	-																																																											
负重性能/%	-		≤7.0	-																																																											
抗压性能/N	-	≥300	-	-																																																											
盒盖对折试验	-		无裂纹、无破损	-																																																											
跌落试验	无破损																																																														
交货水分/%	≤7.0																																																														

# 检测报告

报告编号 A2240099321101C

第 4 页 共 9 页

条款	检测项目及要求	结果
5.3	纸浆模塑餐具用纸浆应符合 QB/T 5051 的规定，其他原材料应无毒、无害、无污染。	由企业自行管控
5.4	纸浆模塑餐具色泽应均匀，同批产品应无明显色差，表面应平整洁净、无油污、无破裂、无孔眼、边缘光滑、规整。模切应整齐，无异物、异味。带盖纸浆模塑餐具的盖子盖合方便、平整，容器与盖应匹配，反弹性盖应可别扣。	符合
8	<b>标志、包装、运输和贮存</b>	
8.1	<b>标志</b>	
8.1.1	<b>销售包装标志</b> 产品销售包装标志应符合 GB 4806.1 的规定。除此之外，还应标注本标准编号、本标准第 4 章规定的产品类别、产品规格和数量、生产日期和保质期以及其他需要标注的事项。	符合
8.1.2	<b>运输包装标志</b> 产品运输包装标志应包括下列内容： -----产品名称、商标； -----产品规格； -----包装储运图形标志； -----其他标志。	#
8.2	<b>包装</b> 纸浆模塑餐具包装应防尘防潮或防霉，直接与餐具接触的包装材料应无毒、无害、清洁。纸浆模塑餐具的所有包装材料应具有足够的密封性和牢固性，以保证纸浆模塑餐具在正常的运输与贮存条件下不受污染。	#
8.3	<b>运输</b> 在运输过程中应防止重压、摔跌，应尽量避免在高温下运输，不应与有污染性的物质混放。	#
8.4	<b>贮存</b> 产品应贮存在通风、干燥、无化学品及无毒、无害物品的仓库内。	#

**备注：**

1. # = 本报告仅对产品单个销售包装的标志进行评估。客户需要注意，应满足标准上对产品外包装的要求。
2. 以上审核基于送审标签以及客户所提供的信息，CTI 不负责核实其真实性。
3. 客户仅提供了标签标识的电子版本设计图至实验室进行审核。客户须注意，在销售包装上应该标有产品的生产日期。
4. 条款 8.1.1 的测试结果为原提交样品的整改样测试结果。

# 检测报告

报告编号 A2240099321101C

第 5 页 共 9 页

**2) GB 4806.8-2022 食品安全国家标准 食品接触用纸和纸板材料及制品**

**▼ 感官要求**

测试方法: GB 4806.8-2022

测试项目	结果	方法检出限	要求	单位
	001			
感官	色泽正常, 无异臭、霉斑或其他污物	--	色泽正常, 无异臭、霉斑或其他污物	--
浸泡液	迁移试验所得浸泡液无异常着色、异臭等感官性的劣变	--	迁移试验所得浸泡液不应有异常着色、异臭等感官性的劣变	--

**▼ 总迁移量**

测试方法: GB 31604.8-2021

食品模拟物: 4% 乙酸; 检测条件: 100°C, 2h;

浸泡方式: 灌装法; 迁移次数: 1; 面积/体积(S/V): 7.0 dm<sup>2</sup>/L

测试项目	结果	方法检出限	指标	单位
	001			
总迁移量*	N.D.	3.0	10	mg/dm <sup>2</sup>

食品模拟物: 10% 乙醇; 检测条件: 100°C, 2h;

浸泡方式: 灌装法; 迁移次数: 1; 面积/体积(S/V): 7.0 dm<sup>2</sup>/L

测试项目	结果	方法检出限	指标	单位
	001			
总迁移量	N.D.	3.0	10	mg/dm <sup>2</sup>

食品模拟物: 异辛烷 (植物油替代物); 检测条件: 60°C, 1.5h\*\*;

浸泡方式: 灌装法; 迁移次数: 1; 面积/体积(S/V): 7.0 dm<sup>2</sup>/L; 校正因子: 1

测试项目	结果	方法检出限	指标	单位
	001			
总迁移量	N.D.	3.0	10	mg/dm <sup>2</sup>

**▼ 重金属(以 Pb 计)**

测试方法: GB 31604.9-2016

食品模拟物: 4% 乙酸; 检测条件: 60°C, 2h;

浸泡方式: 灌装法; 迁移次数: 1; 测试体积(V): 330 mL

测试项目	结果	方法检出限	指标	单位
	001			
铅 (Pb)	<1	--	1	mg/kg

# 检测报告

报告编号 A2240099321101C

第 6 页 共 9 页

▼ **铅、砷**

测试方法: GB 31604.49-2016

测试项目	结果	方法检出限	指标	单位
	001			
铅 (Pb)	N.D.	0.05	3.0	mg/kg
砷 (As)	N.D.	0.04	1.0	mg/kg

▼ **荧光性物质 波长 254 nm 和 365 nm**

测试方法: GB 31604.47-2023

测试项目	结果	方法检出限	指标	单位
	001			
荧光性物质	阴性	--	阴性	--

备注:

- 阴性=试样于波长 254 nm 和 365 nm 紫外灯下检查, 每 100 cm<sup>2</sup> 的纸样最大荧光面积不大于 5 cm<sup>2</sup>。

▼ **甲醛**

测试方法: GB 4806.8-2022 附录 A&GB 31604.48-2016

食品模拟物: 水; 检测条件: (80±2)°C, 2h

测试项目	结果	方法检出限	指标	单位
	001			
甲醛	N.D.	0.06	1.0	mg/dm <sup>2</sup>

▼ **1,3-二氯-2-丙醇**

测试方法: GB 4806.8-2022 附录 A 和附录 C

食品模拟物: 水; 检测条件: (80±2)°C, 2h

测试项目	结果	方法检出限	指标	单位
	001			
1,3-二氯-2-丙醇	N.D.	2	不得检出	µg/L

▼ **3-氯-1,2-丙二醇**

测试方法: GB 4806.8-2022 附录 A 和附录 C

食品模拟物: 水; 检测条件: (80±2)°C, 2h

测试项目	结果	方法检出限	指标	单位
	001			
3-氯-1,2-丙二醇	N.D.	2	12	µg/L

## 检测报告

报告编号 A2240099321101C

第 7 页 共 9 页

备注:

- N.D. = 未检出 (小于方法检出限)
- mg/kg = ppm = 百万分之一
- “浸泡液”项目的结果依据此报告中所有浸泡液浸泡测试的情况进行判定。
- \*\* = 项目条件参照 GB/T 23296.1-2009 选择
- \* = 测试结果为三氯甲烷提取量。根据 GB 4806.8-2022 的要求，当总迁移量超过 10 mg/dm<sup>2</sup>时，应按照 GB 31604.8-2021 中的 5.3 测定三氯甲烷提取物，并以测得的三氯甲烷提取量进行结果判定。

### 样品/部位描述

序号	CTI 样品 ID	描述
1	001	白色纸碗

### 样品/部位图片



### ▼大肠菌群，沙门氏菌，霉菌※

检验项目	检测方法	判定依据	单位	技术要求	测试结果	单项判定
大肠菌群	GB 14934-2016	GB 4806.8-2022	/50cm <sup>2</sup>	不得检出	未检出	符合
沙门氏菌	GB 14934-2016		/50cm <sup>2</sup>	不得检出	未检出	符合
霉菌	GB 4789.15-2016		CFU/g	≤50	10	符合

样品描述：纸碗

# 检测报告

报告编号 A2240099321101C

第 8 页 共 9 页

### 3) GB 4806 食品安全国家标准 食品接触材料及制品系列标准

#### ▼ 标签标识

CTI 样品 ID: 002A

条款	检测项目及要求	结果
<b>GB 4806.1-2016 食品安全国家标准 食品接触材料及制品通用安全要求</b>		
8.1	产品标识信息应清晰、真实，不得误导使用者。	符合
8.2	产品应提供充分的产品信息，包括标签、说明书等标识内容和产品合格证明，以保证有足够信息对食品接触材料及制品进行安全性评估。	符合
8.3	标识内容应包括产品名称，材质，对相关法规及标准的符合性声明，生产者（或）经销者的名称、地址和联系方式，生产日期和保质期（适用时）等内容。	符合
8.4	符合性声明应包括遵循的法规和标准，有限制性要求的物质名单及其限制性要求和总迁移量合规性情况（仅成型品）等。	符合
8.5	食品接触材料及制品终产品除应符合上述要求外，还应注明“食品接触用”“食品包装用”或类似用语，或加印、加贴调羹筷子标志（具体见附录A），有明确食品接触用途的产品（如筷子、炒锅等）除外。有特殊使用要求的产品应注明使用方法、使用注意事项、用途、使用环境、使用温度等。对于相关标准明确规定的使用条件或超出使用条件将产生较高食品安全风险的产品，应以特殊或醒目的方式说明其使用条件，以便使用者能够安全、正确地对产品进行处理、展示、贮存和使用。	符合
8.6	上述标识内容应优先标示在产品或产品标签上，标签应位于产品最小销售包装的醒目处。当由于技术原因无法将信息全部显示在产品或产品标签上时，可显示在产品说明书或随附文件中。	符合
<b>GB 4806.8-2022 食品安全国家标准 食品接触用纸和纸板材料及制品</b>		
5.2	标签标识应符合GB 4806.1的规定。	符合

#### 备注：

- 客户仅提供了标签标识的电子版本设计图至实验室进行审核。客户须注意，在销售包装上应该标有产品的生产日期。
- 以上审核基于送审标签以及客户所提供的信息，CTI不负责核实其真实性。
- 测试结果为原提交样品的整改样测试结果。

#### 注：

- “※”表示该项目的检测由天津华测检测认证有限公司完成，CMA 资质证书编号 240200340008，CNAS 认可证书编号 L11361。

## 检测报告

报告编号 A2240099321101C

第 9 页 共 9 页

### 样品图片



#### 声明:

1. 检测报告无批准人签字、“专用章”及报告骑缝章无效;
2. 报告抬头公司名称及地址、样品及样品信息由申请者提供,申请者应对其真实性负责,CTI 未核实其真实性;
3. 本报告检测结果仅对受测样品负责;
4. 未经 CTI 书面同意,不得部分复制本报告。

\*\*\* 报告结束 \*\*\*