



检测报告

报告编号 A2240698226107CR1

第 1 页 共 8 页

报告抬头公司名称 浙江双枪竹木有限公司
地 址 浙江省丽水市庆元县松源街道会溪工业园路 57 号

以下测试之样品及样品信息由申请者提供并确认

样品名称 黑金檀木砧板（复压）
材质 双柱苏木
生产商 浙江双枪竹木有限公司
商标名称 Suncha 双枪
样品接收日期 2024.11.19
样品检测日期 2024.11.19-2024.11.27

测试内容：

根据客户的申请要求，具体要求详见下一页。



王旭群

王旭群
实验室经理
2024.12.10

华测检测认证集团股份有限公司

郑晴涛

郑晴涛
技术经理

No. T166321357

广东省深圳市宝安区新安街道兴东社区华测检测大楼
广东省深圳市宝安区 70 区鸿威工业园

检测报告

报告编号 A2240698226107CR1

第 2 页 共 8 页

测试摘要:

测试要求

测试结果

| | |
|--|-----|
| 1) 浙江双枪竹木有限公司企业标准 Q/ZSQ 002-2024 竹、木砧板 | |
| - 条款 5.2: 外观质量要求 | 符合 |
| - 条款 5.3: 允差要求 | 符合 |
| - 条款 5.4: 感官要求 (仅测试感官) | 符合 |
| - 条款 5.5: 理化性能 | |
| - 含水率 | 符合 |
| - 浸渍剥离 | 符合 |
| - 条款 5.6: 提手牢固性要求 | 不适用 |
| 2) GB 4806.12-2022 食品安全国家标准 食品接触用竹木材料及制品 | |
| - 感官要求 | 符合 |
| - 甲醛(以甲醛计)特定迁移量 | 符合 |
| - 二氧化硫特定迁移量 | 符合 |
| - 五氯苯酚及其盐类 (以五氯苯酚计) 特定迁移量 | 符合 |
| - 总迁移量 | 符合 |
| - 总迁移量(经氯仿提取) | 符合 |
| - 噻菌灵 | 符合 |
| - 邻苯基苯酚 | 符合 |
| - 抑霉唑 | 符合 |
| - 联苯 | 符合 |

符合(不符合)表示检测结果满足(不满足)限值要求。

*****详细结果, 请见下页*****

检测报告

报告编号 A2240698226107CR1

第 3 页 共 8 页

1) 竹、木砧板测试※

根据客户要求，对所送样品按照浙江双枪竹木有限公司企业标准 Q/ZSQ 002-2024 竹、木砧板进行如下测试。

| 条款 | 检测项目及要求 | 结果 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|------|---|------|-----|------|----|------|-----|------|-----|--|----|-----|-----|----|----|----|----|----|-----|----|----|-----|----|----|-----|----|-----|-----|----|--------------|-----|----|----|-----|----|-----|-----|----|-----|-----|----|
| 5.2 | <p>外观质量要求 应符合表 1 规定。</p> <p style="text-align: center;">表 1 外观质量</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>缺陷名称</th> <th>合格品</th> <th>优等品</th> </tr> </thead> <tbody> <tr><td>腐巧</td><td>不允许</td><td>不允许</td></tr> <tr><td>虫眼</td><td>不允许</td><td>不允许</td></tr> <tr><td>裂纹</td><td>不允许</td><td>不允许</td></tr> <tr><td>色差</td><td>允许</td><td>允许</td></tr> <tr><td>凹陷</td><td>轻微</td><td>不允许</td></tr> <tr><td>粗糙</td><td>轻微</td><td>不允许</td></tr> <tr><td>黑斑</td><td>轻微</td><td>不允许</td></tr> <tr><td>霉变</td><td>不允许</td><td>不允许</td></tr> <tr><td>死节</td><td>直径不超过 4mm 允许</td><td>不允许</td></tr> <tr><td>活节</td><td>允许</td><td>不允许</td></tr> <tr><td>内碳</td><td>不允许</td><td>不允许</td></tr> <tr><td>缝隙</td><td>不允许</td><td>不允许</td></tr> </tbody> </table> | 缺陷名称 | 合格品 | 优等品 | 腐巧 | 不允许 | 不允许 | 虫眼 | 不允许 | 不允许 | 裂纹 | 不允许 | 不允许 | 色差 | 允许 | 允许 | 凹陷 | 轻微 | 不允许 | 粗糙 | 轻微 | 不允许 | 黑斑 | 轻微 | 不允许 | 霉变 | 不允许 | 不允许 | 死节 | 直径不超过 4mm 允许 | 不允许 | 活节 | 允许 | 不允许 | 内碳 | 不允许 | 不允许 | 缝隙 | 不允许 | 不允许 | 符合 |
| 缺陷名称 | 合格品 | 优等品 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 腐巧 | 不允许 | 不允许 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 虫眼 | 不允许 | 不允许 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 裂纹 | 不允许 | 不允许 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 色差 | 允许 | 允许 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 凹陷 | 轻微 | 不允许 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 粗糙 | 轻微 | 不允许 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 黑斑 | 轻微 | 不允许 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 霉变 | 不允许 | 不允许 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 死节 | 直径不超过 4mm 允许 | 不允许 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 活节 | 允许 | 不允许 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 内碳 | 不允许 | 不允许 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 缝隙 | 不允许 | 不允许 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 5.3 | <p>允差要求 应符合表 2 规定。</p> <p style="text-align: center;">表 2 允差要求 单位：毫米（mm）</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>项目</th> <th>允差</th> </tr> </thead> <tbody> <tr><td>长度 L</td><td>±2</td></tr> <tr><td>宽度 B</td><td>±2</td></tr> <tr><td>厚度 H</td><td>±1</td></tr> </tbody> </table> | 项目 | 允差 | 长度 L | ±2 | 宽度 B | ±2 | 厚度 H | ±1 | <p>符合</p> <p>（实测平均长度： 449mm 长度偏差：-1mm 实测平均宽度： 299mm 宽度偏差：-1mm 实测平均厚度： 24.80mm 厚度偏差： -0.01mm）</p> | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 项目 | 允差 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 长度 L | ±2 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 宽度 B | ±2 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 厚度 H | ±1 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |

检测报告

报告编号 A2240698226107CR1

第 4 页 共 8 页

| 条款 | 检测项目及要求 | 结果 | | | | | | | | | | | | | |
|--|---|---------------------------------------|----|--|-------|----|---------------------------------------|------------------|--------------------------------|-------|----|----------------------------------|------------------|--------------------------------|-----------------------------------|
| 5.4 | <p>感官要求 应符合表 3 的规定。</p> <p style="text-align: center;">表 3 感官要求</p> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th colspan="2">项目</th> <th>感官要求</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td rowspan="2" style="text-align: center;">无涂层产品</td> <td style="text-align: center;">感官</td> <td>色泽正常, 无毛刺、虫蛀^a、异臭、霉斑或其他污物</td> </tr> <tr> <td style="text-align: center;">浸泡液^b</td> <td>迁移试验所得浸泡液不应有沉淀、异臭、异常着色等感官性能的劣变</td> </tr> <tr> <td rowspan="2" style="text-align: center;">有涂层产品</td> <td style="text-align: center;">感官</td> <td>表面平整、色泽均匀、无气孔; 浸泡后, 应无龟裂、不起泡、不脱落</td> </tr> <tr> <td style="text-align: center;">浸泡液^b</td> <td>迁移试验所得浸泡液不应有着色、浑浊、沉淀、异臭等感官性的劣变</td> </tr> </tbody> </table> <p>^a 不适用于软木材料及制品。 ^b 浸泡液 (植物油) 不得使用替代液结果进行判定。</p> | 项目 | | 感官要求 | 无涂层产品 | 感官 | 色泽正常, 无毛刺、虫蛀 ^a 、异臭、霉斑或其他污物 | 浸泡液 ^b | 迁移试验所得浸泡液不应有沉淀、异臭、异常着色等感官性能的劣变 | 有涂层产品 | 感官 | 表面平整、色泽均匀、无气孔; 浸泡后, 应无龟裂、不起泡、不脱落 | 浸泡液 ^b | 迁移试验所得浸泡液不应有着色、浑浊、沉淀、异臭等感官性的劣变 | <p>符合 (无涂层产品) (仅测试感官)</p> |
| 项目 | | 感官要求 | | | | | | | | | | | | | |
| 无涂层产品 | 感官 | 色泽正常, 无毛刺、虫蛀 ^a 、异臭、霉斑或其他污物 | | | | | | | | | | | | | |
| | 浸泡液 ^b | 迁移试验所得浸泡液不应有沉淀、异臭、异常着色等感官性能的劣变 | | | | | | | | | | | | | |
| 有涂层产品 | 感官 | 表面平整、色泽均匀、无气孔; 浸泡后, 应无龟裂、不起泡、不脱落 | | | | | | | | | | | | | |
| | 浸泡液 ^b | 迁移试验所得浸泡液不应有着色、浑浊、沉淀、异臭等感官性的劣变 | | | | | | | | | | | | | |
| 5.5 | <p>理化性能 应符合下列要求。</p> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tbody> <tr> <td style="width: 70%;"> <p>含水率 7%~15%</p> </td> <td style="text-align: center;">符合</td> </tr> <tr> <td> <p>浸渍剥离 任一胶层剥离长度不超过该胶层长度的 1/3, 且胶层总剥离长度小于等于胶层总长度的 10%</p> </td> <td style="text-align: center;">符合</td> </tr> </tbody> </table> | <p>含水率 7%~15%</p> | 符合 | <p>浸渍剥离 任一胶层剥离长度不超过该胶层长度的 1/3, 且胶层总剥离长度小于等于胶层总长度的 10%</p> | 符合 | | | | | | | | | | |
| <p>含水率 7%~15%</p> | 符合 | | | | | | | | | | | | | | |
| <p>浸渍剥离 任一胶层剥离长度不超过该胶层长度的 1/3, 且胶层总剥离长度小于等于胶层总长度的 10%</p> | 符合 | | | | | | | | | | | | | | |
| 5.6 | <p>提手牢固性要求 挂钩无松动, 无脱落</p> | 不适用 | | | | | | | | | | | | | |

检测报告

报告编号 A2240698226107CR1

第 5 页 共 8 页

2) GB 4806.12-2022 食品安全国家标准 食品接触用竹木材料及制品

▼ 感官要求

测试方法: GB 4806.12-2022

| 测试项目 | 结果 | 方法检出限 | 要求 | 单位 |
|------|-----------------------------|-------|-------------------------------|----|
| | 001 | | | |
| 感官 | 色泽正常, 无毛刺、虫蛀、异臭、霉斑或其他污物 | -- | 色泽正常, 无毛刺、虫蛀、异臭、霉斑或其他污物 | -- |
| 浸泡液 | 迁移试验所得浸泡液无沉淀、异臭、异常着色等感官性的劣变 | -- | 迁移试验所得浸泡液不应有沉淀、异臭、异常着色等感官性的劣变 | -- |

▼ 甲醛(以甲醛计)特定迁移量

测试方法: GB 31604.48-2016 第一法

食品模拟物: 4%乙酸; 检测条件: 70°C, 2h;

 浸泡方式: 全浸没法; 迁移次数: 3; 面积/体积(S/V): 6.0 dm²/L

| 测试项目 | 结果 | 方法检出限 | 指标 | 单位 |
|------|------|-------|-----|-------|
| | 001 | | | |
| 甲醛 | N.D. | 0.3 | ≤15 | mg/kg |

食品模拟物: 10%乙醇; 检测条件: 70°C, 2h;

 浸泡方式: 全浸没法; 迁移次数: 3; 面积/体积(S/V): 6.0 dm²/L

| 测试项目 | 结果 | 方法检出限 | 指标 | 单位 |
|------|------|-------|-----|-------|
| | 001 | | | |
| 甲醛 | N.D. | 0.3 | ≤15 | mg/kg |

▼ 二氧化硫特定迁移量

测试方法: GB 4806.12-2022 附录 A

食品模拟物: 水; 检测条件: 70°C, 2h;

 浸泡方式: 全浸没法; 迁移次数: 3; 面积/体积(S/V): 6.0 dm²/L

| 测试项目 | 结果 | 方法检出限 | 指标 | 单位 |
|-------------------------|------|-------|-----|-------|
| | 001 | | | |
| 二氧化硫 (SO ₂) | N.D. | 1.0 | ≤10 | mg/kg |

检测报告

报告编号 A2240698226107CR1

第 6 页 共 8 页

▼ 五氯苯酚及其盐类（以五氯苯酚计）特定迁移量

测试方法: GB 31604.1-2015&GB 5009.156-2016&SN/T 2204-2015

食品模拟物: 10%乙醇; 检测条件: 70°C, 2h;

浸泡方式: 全浸没法; 迁移次数: 3; 面积/体积(S/V): 6.0 dm²/L

| 测试项目 | 结果 | 方法检出限 | 指标 | 单位 |
|------------------|------|-------|-------|-------|
| | 001 | | | |
| 五氯苯酚及其盐类（以五氯苯酚计） | N.D. | 0.10 | ≤0.15 | μg/kg |

▼ 总迁移量

测试方法: GB 31604.8-2021

食品模拟物: 10%乙醇; 检测条件: 70°C, 2h;

浸泡方式: 全浸没法; 迁移次数: 3; 面积/体积(S/V): 6.0 dm²/L

| 测试项目 | 结果 | 方法检出限 | 指标 | 单位 |
|------|-----|-------|-----|--------------------|
| | 001 | | | |
| 总迁移量 | 7.8 | 3.0 | ≤10 | mg/dm ² |

食品模拟物: 95%乙醇（植物油替代物）; 检测条件: 60°C, 2h**;

浸泡方式: 全浸没法; 迁移次数: 3; 面积/体积(S/V): 6.0 dm²/L; 校正因子: 1

| 测试项目 | 结果 | 方法检出限 | 指标 | 单位 |
|------|------|-------|-----|--------------------|
| | 001 | | | |
| 总迁移量 | N.D. | 3.0 | ≤10 | mg/dm ² |

食品模拟物: 异辛烷（植物油替代物）; 检测条件: 40°C, 0.5h**;

浸泡方式: 全浸没法; 迁移次数: 3; 面积/体积(S/V): 6.0 dm²/L; 校正因子: 1

| 测试项目 | 结果 | 方法检出限 | 指标 | 单位 |
|------|------|-------|-----|--------------------|
| | 001 | | | |
| 总迁移量 | N.D. | 3.0 | ≤10 | mg/dm ² |

▼ 总迁移量(经氯仿提取)

测试方法: GB 31604.8-2021

食品模拟物: 4%乙酸; 检测条件: 70°C, 2h;

浸泡方式: 全浸没法; 迁移次数: 3; 面积/体积(S/V): 6.0 dm²/L

| 测试项目 | 结果 | 方法检出限 | 指标 | 单位 |
|-------------|-----|-------|-----|--------------------|
| | 001 | | | |
| 总迁移量(经氯仿提取) | 5.3 | 3.0 | ≤10 | mg/dm ² |

检测报告

报告编号 A2240698226107CR1

第 7 页 共 8 页

▼ 噻菌灵

测试方法: GB 4806.12-2022 附录 B

| 测试项目 | 结果 | 方法检出限 | 指标 | 单位 |
|------|------|-------|------|-------|
| | 001 | | | |
| 噻菌灵 | N.D. | 0.30 | ≤1.2 | mg/kg |

▼ 邻苯基苯酚

测试方法: GB 4806.12-2022 附录 B

| 测试项目 | 结果 | 方法检出限 | 指标 | 单位 |
|-------------|------|-------|------|-------|
| | 001 | | | |
| 邻苯基苯酚 (OPP) | N.D. | 0.30 | ≤4.8 | mg/kg |

▼ 抑霉唑

测试方法: GB 4806.12-2022 附录 B

| 测试项目 | 结果 | 方法检出限 | 指标 | 单位 |
|------|------|-------|------|-------|
| | 001 | | | |
| 抑霉唑 | N.D. | 0.30 | ≤0.4 | mg/kg |

▼ 联苯

测试方法: GB 4806.12-2022 附录 B

| 测试项目 | 结果 | 方法检出限 | 指标 | 单位 |
|------|------|-------|------|-------|
| | 001 | | | |
| 联苯 | N.D. | 0.30 | ≤0.6 | mg/kg |

备注:

- N.D. = 未检出 (小于方法检出限)
- mg/kg = ppm = 百万分之一
- “浸泡液”项目的结果依据此报告中所有浸泡液浸泡测试的情况进行判定。
- ** = 项目条件参照 GB/T 23296.1-2009 选择

样品/部位描述

| 序号 | CTI 样品 ID | 描述 |
|----|-----------|---------|
| 1 | 001 | 带胶水的棕色木 |

检测报告

报告编号 A2240698226107CR1

第 8 页 共 8 页

注:

- 本报告中的数据结果供科研、教学、企业内部质量控制、企业产品研发等目的用。
- “※”表示该方法/项目不在 CNAS 认可范围内。
- 本报告于原报告（报告编号 A2240698226107C）基础上把“标准 Q/ZSQ 002-2022”改为“标准 Q/ZSQ 002-2024”。本报告替换原报告 A2240698226107C，自本报告签发之日起，原报告 A2240698226107C 作废。

声明:

1. 检测报告无批准人签字及“专用章”无效;
2. 报告抬头公司名称及地址、样品及样品信息由申请者提供，申请者应对其真实性负责，CTI 未核实其真实性;
3. 本报告检测结果仅对受测样品负责;
4. 除非另有说明，报告参照 ILAC-G8:09/2019 / CNAS-GL015:2022 使用简单接受 (w=0) 二元判定规则进行符合性判定;
5. 未经 CTI 书面同意，不得部分复制本报告。

*** 报告结束 ***