



中国认可
国际互认
检测
TESTING
CNAS L1336

检 验 报 告

No:2024WD06-1

产品名称 炊大皇牌CKNC6428ZG型轻盈煎炒锅

受检单位 浙江炊大王炊具有限公司

检验类别 委 托

中国日用五金技术开发中心
国家日用金属制品质量检验检测中心（沈阳）



中国日用五金技术开发中心
国家日用金属制品质量检验检测中心（沈阳）

检 验 报 告

No:2024WD06-1

共 5 页第 1 页

产品名称	轻盈煎炒锅	商 标	炊大皇
规格型号	CKNC6428ZG 28cm	样品状态	完好
样品等级	合格品	样品来源	邮寄
委托单位名称、 地址及电话	浙江炊大王炊具有限公司/——		
受检单位名称、 地址及电话	浙江炊大王炊具有限公司/——		
标称生产单位名称、 地址及电话	浙江炊大王炊具有限公司/——		
样品数量	8 口	到样日期	2024年03月18日
检验期间	2024 年 03 月 18 日至 2024 年 03 月 24 日	生产日期	2024年03月13日
检验依据	GB/T 32388—2015 铝及铝合金不粘锅 GB 4806.1—2016 食品安全国家标准 食品接触材料及制品通用安全 要求 GB 4806.10—2016 食品安全国家标准 食品接触用涂料及涂层		
检 验 结 论	该组样品经检验，所检项目符合 GB/T 32388—2015、GB 4806.1— 2016、GB 4806.10—2016 标准要求。		
备 注	签发日期 2024年03月25日		

批 准: 毕智涛

审 核: 傅鸿博

主 检: 姜威



中国日用五金技术开发中心
国家日用金属制品质量检验检测中心（沈阳）

检 验 报 告

No:2024WD06-1

共 5 页第 2 页

序号	检 验 项 目	标 准 要 求	检 验 结 果	单 项 结 论	
1	基体材料厚度 (mm)	煎锅 ≥ 1.8 炒锅 ≥ 2.5 电饭锅内胆 ≥ 0.8 汤锅、奶锅、火锅、炖锅、蒸锅、饭锅 ≥ 1.8 注：压力锅及电压力锅内胆基体材料应符合对应产品标准的要求	3.65	合格	
2	手接触部位	手接触的部位按 6.2.2 试验，不应有毛刺或造成割手等对使用者造成伤害的缺陷	符合要求	合格	
3	锅盖与锅身配合	锅盖与锅身配合应吻合，按 6.2.3 试验，开合灵活、自如	符合要求	合格	
4	铆接	铆钉表面涂层不应脱落，铆钉应端正、伏贴。 按 6.2.4 试验，铆接处应不渗水	符合要求	合格	
5	手 柄	手柄数量	按 6.2.5 试验，锅身深度大于等于锅口内径的 1/3 且容积大于 3.75L 或装满水后重量大于等于 5kg，应安装两个手柄	符合要求	合格
		手柄结构	按 6.2.6 试验，手柄结构应保证操作者在正常使用时，手不应碰到手柄上的紧固螺钉	——	——
		手柄牢固性	按 6.2.7 试验，手柄及其组件应不松动、不变形，手柄无裂纹，连接处无渗水	符合要求	合格
		手柄（含锅钮）表面温度	按 6.2.8 试验时，下列材料最高温度不应超过： a) 塑料 70°C b) 金属 55°C c) 木材 89°C d) 陶瓷、玻璃、石材 66°C	长柄： 33.2°C 盖钮： 32.1°C	合格
		手柄的阻燃性	按 6.2.9 试验，手柄不应软化或有融熔物滴落。如燃烧则移去火源，燃烧应在 15s 内自动熄灭，一经熄灭手柄材料不应自燃	未燃烧	合格
		手柄抗扭强度	按 6.2.10 测试后，手柄的扭曲变形角度不应超过 10°，手柄紧固件应无松动	0.80° 0.65° 无松动	合格
		手柄耐热性	按 6.2.11 试验，手柄及锅钮应无裂缝、起泡 注：装饰性的部分不在本要求范围之内，例如热塑性镶嵌件或包边	符合要求	合格

五金
检测

中国日用五金技术开发中心
国家日用金属制品质量检验检测中心（沈阳）

检 验 报 告

No:2024WD06-1

共 5 页第 3 页

序号	检 验 项 目	标 准 要 求		检 验 结 果	单 项 结 论		
6	不粘涂层	感官要求	按 6.2.12 试验后, 不粘表面应完整, 无起泡、异物、爆点、龟裂等缺陷		符合要求	合格	
		显微外观	按 6.2.13 试验后, 不粘表面在显微镜下观察, 应无露底		符合要求	合格	
		硬度 (适用于煎炒类)	按 6.2.14 试验后, 涂层表面硬度不低于 1H		2H	合格	
		附着牢度	按 6.2.15 试验后, 划格区域内涂层不应整格脱落		符合要求	合格	
		剥离牢度	按 6.2.16 试验后, 涂层被剥离末端与切口的垂直距离应不大于 6mm		符合要求	合格	
		抗划伤性	按 6.2.17 试验后, 涂层未被除去的总长度应不小于 10%		符合要求	合格	
		不粘性	按 6.2.18 试验后	煎炒类	应符合 GB/T 32095.2-2015 中表 2 的I级要求。对于异形产品 (如内表面高于 5mm 以上的加筋) 应符合 GB/T 32095.2-2015 中表 3 的I级要求	I 级	合格
				蒸煮类	应符合 GB/T 32095.2-2015 中表 2 的I级要求	—	—
				饭煲类	应符合 GB/T 32095.2-2015 中表 4 的II级要求	—	—
		耐磨性	按 6.2.19 试验后	煎炒类	内底面平整且内底平面直径大于 130mm 的煎炒类不粘锅应符合 GB/T 32095.2-2015 中表 5 的II级要求 对于内底面上有凸点或者波纹形、锯齿形以及内底平面直径不大于 130mm 的煎炒类不粘锅应符合 GB/T 32095.2-2015 中表 6 的II级要求	I 级	合格
				饭煲类	应符合 GB/T 32095.2-2015 中表 6 的II级要求	—	—

技
测专

中国日用五金技术开发中心
国家日用金属制品质量检验检测中心（沈阳）

检 验 报 告

№:2024WD06-1

共 5 页第 4 页

序号	检 验 项 目	标 准 要 求	检 验 结 果	单 项 结 论	
6	持久不粘性	煎炒类	应符合 GB/T 32095.2-2015 中表 2 的II级要求 对于异形产品应符合 GB/T 32095.2-2015 中表 3 的II级要求	I 级	合格
		饭煲类	应符合 GB/T 32095.2-2015 中表 4 的III级要求	—	—
	耐热骤冷稳定性	按 6.2.21 试验后，涂层表面应无气泡、开裂	符合要求	合格	
	耐酸性	按 6.2.22 试验后，不粘表面应无起皮、起泡、开裂、缩孔等缺陷	符合要求	合格	
	耐碱性	按 6.2.23 试验后，不粘表面应无起皮、起泡、开裂、缩孔等缺陷	符合要求	合格	
	耐盐水腐蚀性	按 6.2.24 试验后，不粘表面应无起皮、起泡、开裂、缩孔、侵蚀点等缺陷	符合要求	合格	
7	感官要求	按 6.2.25.1 试验后，外涂层表面应完整，无爆点、无气泡、不脱落	符合要求	合格	
	附着牢度 (搪瓷涂层不适用)	按 6.2.25.2 试验后，涂层不应整格脱落	符合要求	合格	
	耐热骤冷稳定性	按 6.2.25.3 试验后，涂层应无起泡、开裂及明显变色	符合要求	合格	
8	标志	在产品明显的位置上应标有清晰的永久性标志，标志的内容为制造厂名或商标	符合要求	合格	
		产品或最小销售包装上应有如下标志： a) 商标 b) 产品名称和规格 c) 执行标准号和名称 d) 企业名称、厂址、电话号码	符合要求	合格	

中国日用五金技术开发中心
国家日用金属制品质量检验检测中心（沈阳）

检 验 报 告

No:2024WD06-1

共 5 页第 5 页

序号	检验项目		标准要求	检验结果	单项结论
9	感官要求	感官	表面平整、色泽均匀、无气孔；浸泡后，应无龟裂、不起泡、不脱落	符合要求	合格
		浸泡液	迁移试验所得浸泡液不应有着色、浑浊、沉淀、异嗅等感官性的劣变	符合要求	合格
	理化指标	总迁移量	4%乙酸 $\leq 10\text{mg}/\text{dm}^2$	4.8	合格
			10%乙醇 $\leq 10\text{mg}/\text{dm}^2$	2.1	合格
			植物油 $\leq 10\text{mg}/\text{dm}^2$	—	—
		高锰酸钾消耗量 $\leq 10\text{mg}/\text{kg}$		3.8	合格
		重金属（以Pb计） $\leq 1\text{mg}/\text{kg}$		<1	合格
	标签标识	应符合GB 4806.1-2016规定外，涂层材料及制品还应分别标示基材和涂层的材质名称		符合要求	合格
	备注		“—”表示不适用。		

以下空白



说 明

- 1、 报告无“检验检测专用章”或“检验单位公章”无效。
- 2、 复制报告未重新加盖“检验检测专用章”或“检验单位公章”无效。
- 3、 报告无主检、审核、批准人签字无效。
- 4、 报告涂改无效。
- 5、 对检验报告若有异议,应于收到报告之日起十五日内向检验单位提出,逾期不予受理。
- 6、 未经许可本报告不得部分复制。
- 7、 一般情况,委托检验仅对来样负责。

中国日用五金技术开发中心

国家日用金属制品质量检验检测中心(沈阳)

地址: 沈阳市皇姑区宁山东路七号

邮政编码: 110032

电话: 024—86226336、86222627

传真: 024—86222627

E-mail: tzhgrj@sina.com

网址: <http://www.wujin11.org.cn>