



中国认可  
国际互认  
检测  
TESTING  
CNAS L9991

# 检验报告

报告编号：WY25QG05148BG

委托单位：广东顺祥陶瓷有限公司

样品名称：硕加陶瓷餐具（花满坞）系列

签发日期：2025年05月27日



报告验真

广东五研检测技术有限公司

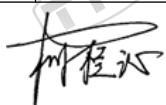
# 检验报告

报告编号: WY25QG05148BG

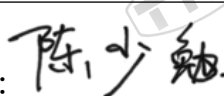
第1页共8页

样品名称	硕加陶瓷餐具(花满坞)系列	规格/型号/商标/ 生产日期[生产批号]	详见样品说明页
		样品数量	64个
委托单位	广东顺祥陶瓷有限公司	委托单位地址	广东省潮州市枫溪如意路 工业园南侧B1
生产单位	广东顺祥陶瓷有限公司	生产单位地址	广东省潮州市枫溪如意路 工业园南侧B1
以上信息由委托单位提供, 本公司不对其信息的真实性负责。			
检测类别	委托检验	来样方式	送样
样品状态描述	完好	样品编号	WY-2025-05-148
接样日期	2025-05-17	检测日期	2025-05-19 ~ 2025-05-27
检测依据	详见样品说明页		
判定依据	GB 4806.4-2016《食品安全国家标准 陶瓷制品》 Q/SX 3-2025《顺祥家居日用陶瓷》		
检验结论	<p>共检20项。第1-12项符合Q/SX 3-2025中的要求; 第13、15、17、19项符合GB 4806.4-2016条款4.2中的要求; 第14、16项符合GB 4806.4-2016条款4.3中小空心制品(杯类除外)的要求; 第18项符合GB 4806.4-2016条款4.3中扁平制品的要求; 第20项符合GB 4806.4-2016条款4.3中杯类的要求。</p> <p>检验结果详见下页。</p> <p style="text-align: right;">(检验检测专用章)</p> <p style="text-align: right;">签发日期: 2025年05月27日</p>		
备注	样品为细瓷类合格品。		

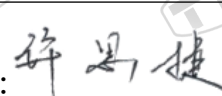
批准:



审核:



主检:



广东五研检测技术有限公司

总部地址/检测地址: 广东省潮州市潮安区彩塘镇院前开发区西片 电话: 0768-6355800 传真: 0768-6355801

枫溪办事处: 广东省潮州市新风路中国瓷都陶瓷文化中心东区B幢26号 电话: 18676855750

电子邮箱: TTR@ttr.org.cn 网址: http://www.ttr.org.cn

# 检验报告

报告编号: WY25QG05148BG

第2页共8页

序号	检测项目	单位	标准要求		检测结果	单项判定
1	外观质量	—	Q/SX 3-2025条 款5.9.1	产品不允许有炸釉、磕碰、裂穿和渗漏缺陷。	符合标准要求	符合
		—	Q/SX 3-2025条 款5.9.2	成套产品的釉色、花面色泽应基本一致,特殊设计除外。产品的底沿应光滑,放在平面上应平稳。有盖产品的盖与口基本吻合,壶类产品倾斜至底面与水平位置呈70°夹角时,盖应不脱落。当盖向一方移动时,盖与壶口的空隙不应超过3mm。壶嘴的口部不应低于壶口3mm。	成套产品,符合标准要求	
		—	Q/SX 3-2025条 款5.9.3	产品各等级的外观缺陷应符合GB/T 3532-2022表3规定,同时应符合下列要求: a) 优等品每件产品不应超过2种缺陷; b) 一等品每件产品不应超过4种缺陷; c) 合格品每件产品不应超过6种缺陷。	合格品,符合标准要求	
2	吸水率 ①	—	Q/SX 3-2025条 款5.1	细瓷器类产品应不大于0.5%,普瓷器类产品应不大于1.0%,炻瓷器类产品应不大于5.0%。	0.29%	符合
3	抗热震性 ①	—	Q/SX 3-2025条 款5.2	小、中型产品180°C至20°C热交换一次应不裂;大、特型产品160°C至20°C热交换一次应不裂。	中型盘碟类产品,符合标准要求	符合
4	白瓷白度 ①	度	Q/SX 3-2025条 款5.3	≥55.0	不适用标准要求,样品非白瓷	/
5	釉面色差 ①	—	Q/SX 3-2025条 款5.3	≤3.0	1#: 0.31 2#: 0.27 3#: 0.28	符合
6	微波炉适应性 ①	—	Q/SX 3-2025条 款5.4	加热能量为72000J,按6.4试验后应不裂、无损坏和无电弧产生。	符合标准要求	符合

# 检验报告

报告编号: WY25QG05148BG

第 3 页 共 8 页

序号	检测项目	单位	标准要求	检测结果	单项判定
7	冰箱到微波炉适应性 ①	—	Q/SX 3-2025条 款5.5	按6.5试验后应不裂、 无损坏和无电弧产生。	符合标准要求 符合
8	冰箱到烤箱适应性 ①	—	Q/SX 3-2025条 款5.6	按6.6试验后应不裂和 无损坏。	符合标准要求 符合
9	耐机械洗涤性能 ①	—	Q/SX 3-2025条 款5.7	按6.7试验后, 所有观 察者所得的平均数应 不大于1。	0 符合
10	口径误差 ①	—	Q/SX 3-2025条 款5.8.1	口径大于200mm的误 差应在 $\pm 1.0\%$ 内, 口 径在60mm~200mm 之间的误差应在 $\pm 1.5\%$ 内, 口径小于 60mm的误差应在 $\pm 2.0\%$ 内。	-0.6% 符合
11	高度误差 ①	—	Q/SX 3-2025条 款5.8.2	高度大于100mm的误 差应在 $\pm 2.0\%$ 内, 高 度在30mm~100mm 之间的误差应在 $\pm 2.5\%$ 内, 高度小于 30mm的误差应在 $\pm 3.0\%$ 内。	1.6% 符合
12	质量误差 ①	—	Q/SX 3-2025条 款5.8.3	小、中型产品应在 $\pm 6.0\%$ 内, 大、特型 产品应在 $\pm 4.0\%$ 内。	0.9% 符合

# 检验报告

报告编号: WY25QG05148BG

第 4 页 共 8 页

序号	检测项目	单位	标准要求		检测结果	单项判定	
13	感官要求 ①	—	GB 4806.4-2016 条款4.2	上釉制品釉彩均匀, 装饰无脱落现象。	符合标准要求	符合	
14	理化指标 ①	铅 (Pb)	mg/L	GB 4806.4-2016 条款4.3 小空心制品 (杯类除外)	≤2.0	<0.1	符合
		镉 (Cd)	mg/L	GB 4806.4-2016 条款4.3 小空心制品 (杯类除外)	≤0.30	<0.01	符合
		试验条件: 4%乙酸溶液 (体积分数), 24h, 22°C; S/V: 8.0dm <sup>2</sup> /1L。					
15	感官要求 ②	—	GB 4806.4-2016 条款4.2	上釉制品釉彩均匀, 装饰无脱落现象。	符合标准要求	符合	
16	理化指标 ②	铅 (Pb)	mg/L	GB 4806.4-2016 条款4.3 小空心制品 (杯类除外)	≤2.0	<0.1	符合
		镉 (Cd)	mg/L	GB 4806.4-2016 条款4.3 小空心制品 (杯类除外)	≤0.30	<0.01	符合
		试验条件: 4%乙酸溶液 (体积分数), 24h, 22°C; S/V: 5.5dm <sup>2</sup> /1L。					

# 检验报告

报告编号: WY25QG05148BG

第 5 页 共 8 页

序号	检测项目	单位	标准要求		检测结果	单项判定	
17	感官要求 ③	—	GB 4806.4-2016 条款4.2	上釉制品釉彩均匀, 装饰无脱落现象。	符合标准要求	符合	
18	理化指标 ③	铅 (Pb)	mg/dm <sup>2</sup>	GB 4806.4-2016 条款4.3 扁平制品	≤0.8	<0.1	符合
		镉 (Cd)	mg/dm <sup>2</sup>	GB 4806.4-2016 条款4.3 扁平制品	≤0.07	<0.01	符合
		试验条件: 4%乙酸溶液 (体积分数), 24h, 22°C; S/V: 13.7dm <sup>2</sup> /1L。					
19	感官要求 ④	—	GB 4806.4-2016 条款4.2	上釉制品釉彩均匀, 装饰无脱落现象。	符合标准要求	符合	
20	理化指标 ④	铅 (Pb)	mg/L	GB 4806.4-2016 条款4.3 杯类	≤0.5	<0.1	符合
		镉 (Cd)	mg/L	GB 4806.4-2016 条款4.3 杯类	≤0.25	<0.01	符合
		试验条件: 4%乙酸溶液 (体积分数), 24h, 22°C; S/V: 7.7dm <sup>2</sup> /1L。					

## 样品相片



样品的相关说明:

规格/型号/商标/生产日期[生产批号]:

4.5英寸碗 / 5英寸碗 / 5.8英寸沙拉碗 / 6英寸碗 / 8英寸汤碗 / 7英寸饭盘 / 8英寸饭盘 / 8英寸方盘 / 8英寸浅式盘 / 10英寸浅式盘 / 12.5英寸鱼盘 / 4英寸味碟 / 6英寸骨碟 / 水杯 / 小汤勺 / 大汤勺 / 花瓶

检测依据:

GB 31604.24-2016 《食品安全国家标准 食品接触材料及制品 镉迁移量的测定》

GB 31604.34-2016 《食品安全国家标准 食品接触材料及制品 铅的测定和迁移量的测定》

GB/T 3298-2022 《日用陶瓷器抗热震性测定方法》

GB/T 3299-2011 《日用陶瓷器吸水率测定方法》

GB/T 3300-2008 《日用陶瓷器变形检验方法》

GB/T 3301-2023 《日用陶瓷的容积、口径误差、高度误差、重量误差、缺陷尺寸的测定方法》

GB/T 27587-2011 《日用陶瓷耐微波加热测试方法》

GB/T 32680-2016 《日用陶瓷耐机械洗涤测试方法》

GB/T 34253-2017 《日用陶瓷器冰箱至微波炉、烤箱适应性检测方法》

QB/T 1503-2011 《日用陶瓷白度测定方法》

检测对象:

- ①: 7英寸饭盘
- ②: 8英寸汤碗
- ③: 10英寸浅式盘
- ④: 水杯

声明:

- 1、本报告没有加盖红色的“检验检测专用章”和“骑缝章”无效。
- 2、报告涂改无效。
- 3、委托检验检测仅对来样负责。
- 4、本报告无主检、审核、批准人签名无效。
- 5、对本报告若有异议,应于收到报告之日起十五日内向我公司提出,逾期不予受理。
- 6、本报告除全文复制外,未经本公司批准不得部分复制报告。
- 7、本报告中的检验检测结果仅适用于本次检验检测的样品。
- 8、带“\*”检测项目为非CNAS认可项目。
- 9、无CMA标志的报告,仅作为科研、教学或内部质量控制所用。
- 10、本报告以实测值进行符合性判定,未考虑不确定度所带来的风险,特别约定、标准或规范中有明确规定的除外。此种判定方式所带来的风险由客户自行承担,本公司不承担相关责任。

---

以下空白