



中国认可
国际互认
检测
TESTING
CNAS L5277

检 验 报 告

TEST REPORT

报告编号: ZYW202504485

Report No.



扫码查真伪

委托单位: 武汉苏泊尔炊具有限公司

Name of Client

样品名称: 真不锈精铁炒锅

Name of Sample

检验类别: 委托检验

Test Category

浙江省冶金产品质量检验站有限公司

Zhejiang Province Metallurgical Products Quality Test Station Co.,Ltd

二〇二五年四月三十日

April 30, 2025

注 意 事 项

- 一、报告无“检验检测专用章”无效；
- 二、复制报告未重新加盖“检验检测专用章”无效；
- 三、报告无编制、审核、批准人签字无效；
- 四、报告涂改无效；
- 五、委托方若对检验报告有异议，应及时向本公司提出；
- 六、委托检验仅对来样负责；
- 七、未经本公司书面许可，不得部分复制报告；



NOTICE

- 1、Test report is invalid without the “Stamp of test report”.
- 2、Duplication of test report is invalid without the “Stamp of test report”.
- 3、Test report is invalid without the signatures of the persons for compose, verification and approval.
- 4、Test report is invalid if altered.
- 5、Different opinions about test report should be reported to the test department in time.
- 6、For entrusted tests the responsibilities are undertaken for the delivered samples only.
- 7、Without the written permission of the company, forbid reproducing the report partially.

公司地址：浙江省杭州市天目山路18号
邮政编码：310007
联系电话：0571-85025915、85124428
传 真：0571-88841227
网 址：www.zyjc.com.cn
电子邮箱：zjzyjc@foxmail.com

Address: No.18 Tianmushan Rd.Hangzhou,Zhejiang,
Postalcode: 310007
Telephone: +86-571-85025915、85124428
Fax: +86-571-88841227
Website: www.zyjc.com.cn
E-mail: zjzyjc@foxmail.com

检测场所1:

地 址：浙江省杭州市天目山路18号
Address: No.18 Tianmushan Rd.Hangzhou,Zhejiang

检测场所2:

地 址：浙江省杭州市莫干山路1418-22号（上城科技工业基地）
Address: 1418-22 Moganshan Road, Hangzhou, Zhejiang

浙江省冶金产品质量检验站有限公司

Zhejiang Province Metallurgic Products Quality Test Station Co.,Ltd



扫码查真伪

检验报告

TEST REPORT

报告编号 (Report No.): ZYW202504485

共 6 页 第 1 页(page)

样品名称 Name of Sample	真不锈精铁炒锅	检验类别 Test Category	委托检验
委托方 Name of Client	武汉苏泊尔炊具有限公司	样品商标 Trademark	苏泊尔
委托方联系信息 Client contact information	湖北省武汉市汉阳区金色一路8号 027-84680322		
受检单位 Inspected unit	/	送样者 Sample Deliverer	委托方邮寄
制造商 Manufacturer	武汉苏泊尔炊具有限公司	生产日期 Date of Manufacturer	/
牌号、状态 Designation	见备注	型号、规格 Model	HC32JT2
产品炉批号 Lot No.	/	样品原编号 Sample No.	/
以上信息由委托方提供, 本公司不对其信息的真实性负责。			
样品数量 Number of Sample(s)	8只	样品描述 Description and Condition of Sample(s)	来样见图1
到样日期 ReceivingDate of Sample	2025年04月22日	检验日期 Test Date	2025年04月22日 至 2025年04月30日
检验依据 Test Requirement(s)	GB/T 32432-2015、GB 4806.1-2016、GB 31604.49-2023、GB 4806.9-2023、GB/T 26125-2011、GB/T 11170-2008、GB/T 4336-2016、GB 4806.5-2016、GB 31604.8-2021、GB 31604.2-2016、GB 31604.9-2016、GB 4806.11-2016		
判定依据 Judgment basis	GB/T 32432-2015、GB 4806.1-2016、GB 4806.11-2016、GB 4806.5-2016、GB 4806.9-2023		
检验项目 Test Item(s)	见第2页至第5页		
检验结论 Test Summary	依据GB/T 32432-2015、GB 4806.1-2016、GB 31604.49-2023、GB 4806.9-2023、GB/T 26125-2011、GB/T 11170-2008、GB/T 4336-2016、GB 4806.5-2016、GB 31604.8-2021、GB 31604.2-2016、GB 31604.9-2016、GB 4806.11-2016标准对所送样品进行检验, 所检项目符合GB/T 32432-2015、GB 4806.1-2016、GB 4806.11-2016、GB 4806.5-2016、GB 4806.9-2023标准要求。 (检验站专用章) 签发日期 (Issue Date): 2025年04月30日		
备注 Remark(s)	锅身: DC01; 玻璃盖钢圈: 06Cr19Ni10; 玻璃盖玻璃盖: 06Cr19Ni10; 盖头螺钉垫片: 硅橡胶; 铆钉: 1050/06Cr19Ni10 *项目未经CNAS认可。		

批准:
Approved by

审核:
Verified by

编制:
Compose

浙江省冶金产品质量检验站有限公司

Zhejiang Province Metallurgic Products Quality Test Station Co.,Ltd

检验报告

TEST REPORT



扫码查真伪

报告编号 (Report No.): ZYW202504485

共 6 页 第 2 页(page)

真不锈精铁炒锅:

序号 No.	检验项目 Test Items	单位 Unit	技术要求 Requirement	检验结果 Test Results	单项评定 ItemConclusion
1	标志和标签标识	/	GB/T 32432-2015 第8.1.1、8.1.2条、 GB 4806.1-2016标 准第8.1、8.2、8. 5、8.6条	符合	符合
2	手接触部位	/	不应有毛刺或造成 割手等对使用者造 成伤害的缺陷。	未见毛刺或造成割手等对使用者造成 伤害的缺陷。	符合
3	锅身底部实测最小厚度	mm	≥0.90	1.30	符合
4	锅盖与锅身配合	/	锅盖与锅身配合应 吻合, 试验后, 开 合灵活、自如。	锅盖与锅身配合吻合, 开合灵活、自 如。	符合
5	底部平整性	/	试验后, 锅具的底 部不应外凸。	锅具的底部无外凸。	符合
6	产品放置稳定性	/	试验后, 锅具不应 倾倒, 锅具倾斜角 度应不大于20°。	锅具未倾倒, 倾斜角度为0°。	符合
7	手柄数量	/	锅身深度大于等于锅 口内径的1/3且容积大 于3.75L或装满水后重 量大于等于5kg, 应安 装两个手柄。	符合	符合
8	手柄结构	—	—	—	—
9	锅身渗水	/	试验后, 锅身应无 裂纹和渗漏现象, 连接处应不漏水。	锅身无裂纹和渗漏现象, 连接处不渗 水。	符合
10	手柄牢固性	/	试验后, 手柄及其 组件应不松动, 不 变形, 手柄应无裂 纹, 连接处应无渗 水。	手柄及其组件未松动, 未变形, 手柄 无裂纹, 连接处无渗水。	符合
11	手柄(含锅钮)表面温度	°C	≤89	木材手柄: 31.9 木材锅钮: 43.0	符合
12	手柄耐热性	/	试验后, 手柄及锅 钮应无裂缝、起 泡。	手柄及锅钮无裂缝、起泡。	符合

浙江省冶金产品质量检验站有限公司

Zhejiang Province Metallurgic Products Quality Test Station Co.,Ltd

检验报告

TEST REPORT



扫码查真伪

报告编号 (Report No.): ZYW202504485

共 6 页 第 3 页(page)

序号 No.	检验项目 Test Items	单位 Unit	技术要求 Requirement	检验结果 Test Results	单项评定 ItemConclusion
13	手柄阻燃性	/	试验后, 手柄不应软化或有熔融物滴落, 如燃烧则移去火源, 燃烧应在15s内自动熄灭, 一经熄灭手柄材料不应自燃。	手柄未软化且无熔融物滴落, 手柄未燃烧。	符合
14	手柄抗扭强度	/	试验后, 手柄的扭曲变形角度不应超过10°, 手柄紧固件应无松动。	手柄的扭曲变形角度左2.7°、右2.3°, 手柄紧固件不松动。	符合
15	耐腐蚀性	/	试验后, 表面无锈点、腐蚀点。	表面无锈点、腐蚀点。	符合

锅身:

序号 No.	检验项目 Test Items	单位 Unit	技术要求 Requirement	检验结果 Test Results	单项评定 ItemConclusion		
1	感官*	/	接触食品的表面应清洁, 镀层不应开裂、剥落, 焊接部分应光洁, 无气孔、裂缝、毛刺。	符合	符合		
	浸泡液*	/	迁移试验所得浸泡液不应有异臭。	符合	符合		
2	As (砷)	mg/kg	≤0.018	<0.0006	<0.0006	<0.0006	符合
	Cd (镉)	mg/kg	≤0.002	<0.0003	<0.0003	<0.0003	符合
	Pb (铅)	mg/kg	≤0.01	<0.001	<0.001	<0.001	符合
	Sb (锑)	mg/kg	≤0.04	<0.005	<0.005	<0.005	符合
	Al (铝) *	mg/kg	≤1	0.061	<0.02	<0.02	符合
	Cr (铬)	mg/kg	≤0.25	0.015	<0.005	<0.005	符合
	Co (钴) *	mg/kg	≤0.02	<0.001	<0.001	<0.001	符合
	Cu (铜) *	mg/kg	≤4	<0.005	<0.005	<0.005	符合
	Mn (锰) *	mg/kg	≤2.0	0.149	0.037	0.019	符合
	Mo (钼) *	mg/kg	≤0.12	<0.005	<0.005	<0.005	符合
Ni (镍)	mg/kg	≤0.14	0.0064	<0.005	<0.005	符合	

浙江省冶金产品质量检验站有限公司

Zhejiang Province Metallurgic Products Quality Test Station Co.,Ltd

检验报告

TEST REPORT



扫码查真伪

报告编号 (Report No.): ZYW202504485

共 6 页 第 4 页(page)

序号 No.	检验项目 Test Items	单位 Unit	技术要求 Requirement	检验结果 Test Results			单项评定 ItemConclusion	
2	理化指标	Sn (锡) *	mg/kg	≤100	<0.005	<0.005	<0.005	符合
		Zn (锌)	mg/kg	≤5	<0.02	<0.02	<0.02	符合
3	杂质元素含量	As (砷)	%	≤0.03	0.003			符合
		Cd (镉) *	%	≤0.01	<0.0010			符合
		Pb (铅) *	%	≤0.01	<0.0020			符合

理化指标浸泡条件: 1g/L柠檬酸, 沸腾温度, 1h, 重复三次

06Cr19Ni10部件:

序号 No.	检验项目 Test Items	单位 Unit	技术要求 Requirement	检验结果 Test Results	单项评定 ItemConclusion	
1	感官要求		接触食品的表面应清洁, 镀层不应开裂、剥落, 焊接部分应光洁, 无气孔、裂缝、毛刺。	符合	符合	
			迁移试验所得浸泡液不应有异臭。	符合	符合	
2	理化指标	As (砷)	mg/kg	≤0.002	<0.0006	符合
		Cd (镉)	mg/kg	≤0.002	<0.0003	符合
		Pb (铅)	mg/kg	≤0.01	<0.001	符合
		Sb (锑)	mg/kg	≤0.04	<0.005	符合
		Al (铝) *	mg/kg	≤1	0.034	符合
		Cr (铬)	mg/kg	≤0.25	<0.005	符合
		Co (钴) *	mg/kg	≤0.02	<0.001	符合
		Cu (铜) *	mg/kg	≤4	<0.005	符合
		Mn (锰) *	mg/kg	≤2.0	<0.003	符合
		Mo (钼) *	mg/kg	≤0.12	<0.005	符合
		Ni (镍)	mg/kg	≤0.14	<0.005	符合
		Sn (锡) *	mg/kg	≤100	<0.005	符合
Zn (锌)	mg/kg	≤5	<0.02	符合		

理化指标浸泡条件: 5g/L柠檬酸, 沸腾温度, 2h, 重复三次

浙江省冶金产品质量检验站有限公司

Zhejiang Province Metallurgic Products Quality Test Station Co.,Ltd

检验报告

TEST REPORT



扫码查真伪

报告编号 (Report No.): ZYW202504485

共 6 页 第 5 页 (page)

序号 No.	检验项目 Test Items		单位 Unit	技术要求 Requirement	检验结果 Test Results	单项评定 ItemConclusion
3	杂质元素含量	As (砷)	%	≤0.01	<0.002	符合
		Cd (镉) *	%	≤0.01	<0.0010	符合
		Pb (铅)	%	≤0.01	<0.005	符合

锅盖玻璃:

序号 No.	检验项目 Test Items		单位 Unit	技术要求 Requirement	检验结果 Test Results	单项评定 ItemConclusion
1	感官要求		/	应无飞边、裂纹及崩损缺口。	符合	符合
2	理化指标	Pb (铅)	mg/L	≤0.5	<0.03	符合
		Cd (镉)	mg/L	≤0.05	<0.003	符合

硅橡胶:

序号 No.	检验项目 Test Items		单位 Unit	技术要求 Requirement	检验结果 Test Results	单项评定 ItemConclusion
1	感官要求	感官	/	色泽正常, 无异臭、污物。	符合	符合
		浸泡液	/	迁移试验所得浸泡液不应有着色、浑浊、沉淀、异臭等感官性的劣变。	符合	符合
2	理化指标	总迁移量 4%乙酸 100°C, 2h, 重复三次	mg/dm ²	≤10	<1.0	符合
		总迁移量 50%乙醇 回流温度, 2h, 重复三次	mg/dm ²	≤10	<1.0	符合
		高锰酸钾 消耗量	mg/kg	≤10	<1.0	符合
		重金属 (以Pb计)	mg/kg	≤1	<1	符合

浙江省冶金产品质量检验站有限公司

Zhejiang Province Metallurgic Products Quality Test Station Co.,Ltd



扫码查真伪

检验报告

TEST REPORT

报告编号 (Report No.): ZYW202504485

共 6 页 第 6 页(page)



图1

备注 “—”: 不适用
杂质元素含量 (锅身As、玻璃盖钢圈As、Pb) 试验地点: 检测场所1。
其余项目试验地点: 检测场所2。

以下空白