



中国认可  
国际互认  
检测  
TESTING  
CNAS L2809



# 检测报告

## Test Report

标称名称: 无涂层耐锈铸铁锅

Name of Sample

型号规格: FC32E15

Type

委托方: 浙江苏泊尔股份有限公司

Applicant

检测类别: 委托检测

Test Purpose

国家轻工业工具五金质量监督检测上海站  
STATE LIGHT INDUSTRY QUALITY SUPERVISION & TESTING STATION FOR TOOL WARE, SHANGHAI  
上海市工具工业研究所检测中心  
SHANGHAI TOOL INDUSTRY RESEARCH INSTITUTE MONITORING & TESTING CENTER

# 声 明

1. 《检测报告》无本机构公章或检验检测专用章无效。
2. 未经本机构批准，不得部分复制《检测报告》；复制《检测报告》未重新加盖本机构公章或检验检测专用章无效。
3. 《检测报告》涂改无效。
4. 《检测报告》无编制、审核、批准人签字无效。
5. 当样品由客户提供时，本机构对抽样的真实性不负责任，《检测报告》的结果仅与被测样品有关。
6. 客户提供的（如技术规格、所有权等）影响结果的有效性和应用的信息，在报告应用中产生的法律责任按合同要求由客户承担。
7. 对《检测报告》若有异议，应于收到报告之日起 15 日内向本机构提出，逾期不再受理。

地址：上海市天目中路 258 号

邮编：200070

电话：021-63171914

传真：021-63538822

网址：[www.toolins.com](http://www.toolins.com)

邮箱：[gjwujc@163.com](mailto:gjwujc@163.com)



一、  
手、  
复、  
排

# 国家轻工业工具五金质量监督检测上海站

## 检 测 报 告

报告编号：R2020390

共 3 页第 1 页

标称名称		无涂层耐锈铸铁锅	标称商标	SUPOR (苏泊尔)	型号规格	FC32E15 合格品
样品状态		产品完整			生产日期	/
受检单位	名称	武汉苏泊尔炊具有限公司		邮编	430051	
	地址	武汉市汉阳区金色一路8号		电话	027-84680298	
委托方	名称	浙江苏泊尔股份有限公司		邮编	317604	
	地址	浙江玉环大麦屿经济开发区		电话	0576-87338335	
样品接收日期		2020年7月14日	抽样基数	/	送样数量	3只
检测日期		2020年7月15日到7月23日	抽样数量	/	抽样地点	/
检测环境条件		温度 22 ℃，湿度 / %	抽样日期	/	检测地点	上海市天目中路 258 号
检测依据		QB/T 3648—1999 铸铁锅				
判定依据		QB/T 3648—1999 铸铁锅 GB 4806.9—2016 食品安全国家标准 食品接触用金属材料及制品				
检测结论		<p>委托的样品经检测，按照上述检测依据及判定依据的要求，所检项目符合。详见本报告检测结果汇总页。</p> <p style="text-align: right;">检测单位（盖章） 发布日期：2020年7月23日</p>				
说明		/				

编制：范佳晨

范佳晨

审核：竺曼华

竺曼华

批准：汤金根

汤金根

# 国家轻工业工具五金质量监督检测上海站

## 检测 报 告

报告编号: R2020390

共 3 页第 2 页

检 测 结 果 汇 总							
序号	检测项目名称	单位	标 准 要 求	检测结果			单项判定
				1#	2#	3#	
1	锅壁厚度	/	锅身应做到身薄底厚, 对称部位厚薄均匀	+	+	+	符合
		mm	同一圆截面上对称点厚薄误差 $\leq$ 平均厚度的 1/3 (0.20)	0.18	0.17	0.17	符合
2	锅径	mm	铸铁锅锅径公差要求 (1-0.5%) D~ (1+0.5%) D ( $\pm 1.6$ mm)	0.20	0.19	0.19	符合
3	锅深	mm	铸铁锅深度公差要求 (1-1%) H~ (1+1%) H ( $\pm 1.2$ )	0.06	0.05	0.06	符合
4	锅边平面度误差	%	锅边的平面度误差不超过锅径的 0.5%	0.02	0.03	0.02	符合
5	锅口整齐	/	锅口应整齐, 毛刺和细小裂纹应符合 2.6 条款要求	+	+	+	符合
6	锅耳端正	/	锅耳端正对称, 耳孔通透, 锅耳与锅边连接处不准有裂纹	+	+	+	符合
7	锅把与锅身结合	/	锅把端正, 且与锅身铆接牢固	+	+	+	符合
8	色泽及凸凹	/	铸铁锅色泽应基本一致, 内表面光滑	+	+	+	符合
			如有浅窝, 锅径小于 600 mm 的各种锅, 内表面不允许超过 2 处	+	+	+	符合
			如有疙瘩, 锅径小于 600 mm 的各种锅, 内表面不允许超过 2 处, 高度不超过 1 mm	+	+	+	符合
9	冷水骤激试验	/	经加热骤冷试验后, 不炸裂	+	+	+	符合
10	不渗漏性能	/	经渗水试验后, 铸铁锅应盛水不漏	+	+	+	符合

# 国家轻工业工具五金质量监督检测上海站 检测报告

报告编号: R2020390

共 3 页第 3 页

检 测 结 果 汇 总										
序号	检测项目名称			单位	标 准 要 求	检测结果			单项判定	
						1#	2#	3#		
11	卫生要求	食品接触用金属材料及制品	感官要求	感官	/	接触食品的表面应清洁, 镀层不应开裂、剥落, 焊接部分应光洁, 无气孔、裂缝、毛刺	+			符合
			理化指标	浸泡液	/	迁移试验所得浸泡液不应有异臭	+			符合
		理化指标	砷 (As)	mg/kg	≤0.04	<0.001			符合	
		理化指标	镉 (Cd)		≤0.02	<0.001			符合	
		理化指标	铅 (Pb)		≤0.2	<0.001			符合	

备注: (1) “+”表示通过; “-”表示不通过。  
 (2) 企业明示: 食品接触材质锅身为 HT150。  
 (3) 本机构“卫生要求”项目未获资质认定许可, 由“南德商品检测(上海)有限公司”分包检测, 其资质认定许可编号: 150900340940。

