

注意事项

1. 报告无“检验检测专用章”或检验单位公章无效。
2. 复制报告未重新加盖“检验检测专用章”或检验单位公章无效。
3. 报告无主检、审核、批准人签字无效。
4. 报告涂改无效。
5. 检验结果仅对本批次样品负责。未经检验机构同意，委托人不得擅自使用检验结果进行宣传。

本部：本部实验室
地址：台州市开发大道东段788号
邮编：318000
电话：0576-88320910

异地A：丹崖实验室
地址：台州市温岭市泽国镇丹崖工业区
邮编：317500
电话：0576-88320850

异地B：中心大道实验室
地址：台州市经济开发区中心大道399号
邮编：318000
电话：0576-88320897 0576-88320923

异地C：头门港经济开发区实验室
地址：台州市临海市浙江头门港经济开发区建港路18号
邮编：317000
电话：0576-88320839

网址：www.tzzjw.cn
电子邮箱：tz88320898@163.com



台州方圆质检有限公司


Taizhou Fangyuan Quality Inspection CO., LTD.

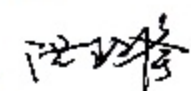
检验报告

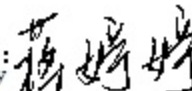
TEST REPORT

报告编号(Report No): 10231030201

共4页 第1页

样品名称 Name of the Sample	不锈钢保温杯	检验类别/任务来源 Test Category/ Task Source	委托检验
型号规格 Model	/	商标 Trademark	/
等级 Grade	合格品	批号/编号 Serial No	/
样品描述、状态 Description and Status of Sample(s)	/	生产日期 Date of Manufacture	/
委托单位名称/电话 Name/Tel of Client	顺美塑业有限公司/13957622779		
受检单位名称/电话 Name/Tel of Inspected Entity	/		
生产单位名称/电话 Name/Tel of Manufacturer	顺美塑业有限公司		
样品/抽样单编号 No. of Samples/Sampling List	10231030201	抽样基数 Cardinal Number of Sample(s)	/
抽样者 Sampler	/	样品数量 Number of Sample(s) for Inspection	6个
抽样地点 Sampling Location	/	到样数量 Receiving Number of Sample(s)	6个
抽样日期 Sampling Date	/	到样日期 Receiving Date of Sample(s)	2023年08月24日
送样者 Sample(s) Deliverer	顺美塑业有限公司	检查封样人员 Inspector of Sample Sealing	/
检验依据 Test Requirements	GB 4806.11-2016《食品安全国家标准食品接触用橡胶材料及制品》、 GB 4806.7-2016《食品安全国家标准食品接触用塑料材料及制品》、 GB 4806.9-2016《食品安全国家标准食品接触用金属材料及制品》、 GB/T 29606-2013《不锈钢真空杯》等		
检验项目 Test Item(s)	详见报告第2~4页		
检验设备 Testing Equipment	AX224ZH/E 电子天平等		
检验日期 Test Date	2023年08月24日~2023年09月01日	检验地点 Test Location	本部：食化检测所
检验结论 Test Conclusions	依据GB4806.11-2016《食品安全国家标准食品接触用橡胶材料及制品》、GB4806.7-2016《食品安全国家标准食品接触用塑料材料及制品》、GB4806.9-2016《食品安全国家标准食品接触用金属材料及制品》、GB/T29606-2013《不锈钢真空杯》等标准，对所送样品进行检测，所检项目符合标准要求。 		
备注 Remarks	材质：304不锈钢		

批准: 

审核: 

主检: 

检验报告

报告编号(Report No): 10231030201

共4页 第2页

序号 Series Number	检验项目 Test Items	单位 Unit	标准要求 Requirement	实测数据 Test Results	单项判定 Item Conclusion	
1	外观	/	产品外表面色泽应均匀, 不应有裂纹、缺口, 焊接处应光滑、无毛刺; 各部件颜色应均匀, 表面无毛刺、无明显划痕; 印刷文字和图案应清晰完整; 电镀件不应露底、起皮、生锈; 产品标志端正、清晰、完整, 并符合8.1.1的要求	符合	符合	
2	使用性能	/	产品的活动部件应安装牢固, 动作灵活, 功能正常	符合	符合	
3	容量偏差	%	±5	-2	符合	
4	保温效能(测温时间为6h)	℃	≥44	60	符合	
5	耐冲击性	坠落试验	/	试验后, 产品应无漏水、裂纹和破损现象	符合	符合
		摆动冲击试验	/	试验后, 产品应无漏水、裂纹和破损现象	符合	
		耐冲击性后保温效能(测温时间为6h)	℃	≥49	58	
6	密封用盖(塞)及热水异味	/	盖(塞)和热水应无明显异味	符合	符合	
7	橡胶及塑料垫圈耐热水性	/	不应发粘, 外观应无明显变形	符合	符合	
8	提环安装强度	/	应无损坏	符合	符合	
9	背带强度	/	不应有滑脱、断裂现象	无带不作考核	/	
10	表面印刷文字和图案的附着力	/	印刷文字和图案应无脱落	符合	符合	
11	涂层的附着力	个	≥92	100	符合	
12	密封性能	/	产品应无热水渗漏	符合	符合	
13	密封用盖(塞)的旋合强度	/	产品盖(塞)应不滑牙	符合	符合	

检
则专

检 验 报 告

报告编号(Report No): 10231030201

共4页 第3页

序号 Series Number	检验项目 Test Items		单位 Unit	标准要求 Requirement	实测数据 Test Results	单项判定 Item Conclusion	
14	密封件	感官要求	感官	/	色泽正常, 无异臭、污物	符合	符合
			浸泡液	/	迁移试验所得浸泡液不应有着色、浑浊、沉淀、异臭等感官性的劣变	符合	
		总迁移量 (4%乙醇, 70°C, 2h)		mg/dm ²	≤10	0.6	符合
		总迁移量 (10%乙醇, 70°C, 2h)		mg/dm ²	≤10	0.6	符合
		高锰酸钾消耗量 (水, 60°C, 0.5h)		mg/kg	≤10	0.59	符合
		重金属(以Pb计) (4%乙酸, 60°C, 0.5h)		mg/kg	≤1	<1	符合
15	塑料件	感官要求	感官	/	色泽正常, 无异臭、不洁物等	符合	符合
			浸泡液	/	迁移试验所得浸泡液无浑浊、沉淀、异臭等感官性的劣变	符合	
		总迁移量 (4%乙醇, 70°C, 2h)		mg/dm ²	≤10	0.5	符合
		总迁移量 (10%乙醇, 70°C, 2h)		mg/dm ²	≤10	0.7	符合
		高锰酸钾消耗量 (水, 60°C, 2h)		mg/kg	≤10	0.49	符合
		重金属(以Pb计) (4%乙酸, 60°C, 2h)		mg/kg	≤1	<1	符合
		脱色试验	无水乙醇	/	阴性	阴性	符合
			橄榄油	/	阴性	阴性	
			浸泡液 (4%乙酸, 70°C, 2h)	/	阴性	阴性	
			浸泡液 (10%乙醇, 70°C, 2h)	/	阴性	阴性	



检验报告

报告编号(Report No): 10231030201

共4页 第4页

序号 Series Number	检验项目 Test Items		单位 Unit	标准要求 Requirement	实测数据 Test Results	单项判定 Item Conclusion
16	感官要求	感官	/	接触食品的表面应清洁, 镀层不应开裂、剥落, 焊接部分应光洁, 无气孔、裂缝、毛刺	符合	符合
		浸泡液	/	迁移试验所得浸泡液不应有异味	符合	
	砷迁移量(以As计) (4%乙酸, 煮沸30min, 室温放置24h)		mg/kg	≤0.04	未检出 (定量限: 0.0006mg/kg)	符合
	铅迁移量(以Pb计) (4%乙酸, 煮沸30min, 室温放置24h)		mg/kg	≤0.05	0.00133	符合
	镉迁移量(以Cd计) (4%乙酸, 煮沸30min, 室温放置24h)		mg/kg	≤0.02	未检出 (定量限: 0.0003mg/kg)	符合
	铬迁移量(以Cr计) (4%乙酸, 煮沸30min, 室温放置24h)		mg/kg	≤2.0	0.00753	符合
	镍迁移量(以Ni计) (4%乙酸, 煮沸30min, 室温放置24h)		mg/kg	≤0.5	0.0123	符合

以下空白 REPORT FINALIZED

> 30