



# 检测报告

TEST REPORT NO: 20240220-C287-1

产品名称: 五粮液/八代系列/(191)

委托单位: 宜宾五粮液股份有限公司

检测类别: 委托

宜宾五粮液股份有限公司质量检测中心

地址: 宜宾市岷江西路150号 邮编: 644007

电话: 0831-3688064 传真: 0831-3688056

## 申 明

- 1、本中心保证检测的科学性、公正性和准确性。对检测的数据负责，并对委托的单位所提供的样品和技术资料保密。
- 2、检测报告无编制、审核、批准人签字或未加盖本中心“检测专用章”无效。报告复印未经本中心加盖本中心“检测专用章”鲜印无效。
- 3、本中心不对由客户提供的产品名称、批号、生产日期等信息的真实性负责。不属我中心抽样的检测数据仅对来样有效。
- 4、检测报告中“——”表示“无”或不需要填写的项目。
- 5、对检测报告若有异议，应于收到报告之日起十五日内向本中心联系。

宜宾五粮液股份有限公司质量检测中心  
检测报告

No:20240220-C287-1

产品名称	五粮液/八代系列/(191)	样品等级	—
型号规格	52%vol 500mLx6	样品来源	送样
委托单位名称	宜宾五粮液股份有限公司	样品数量	2 瓶
委托单位地址	宜宾市岷江西路 150#	抽样基数	—
受检单位名称	—	送样者	王蕊
受检单位地址	—	抽样方法	—
生产单位名称	宜宾五粮液股份有限公司	样品状态	完好
生产单位地址	四川省宜宾市岷江西路 150#	生产日期 批 号	2024-02-18 8521993
抽样依据	—	到样日期	2024 年 02 月 20 日
抽样地点	—	检测日期	2024 年 02 月 21 日
检测项目	己酸乙酯, 固形物, 甲醇, 总酸, 杂醇油, 氰化物, 总酯, 酒精度, 铅, 感官, 净含量, 标签		
判定依据	GB 2757-2012, GB 2762-2022, GB/T 22211-2008, 国家市场监督管理总局 [2023] 第 70 号令规定, GB 7718-2011		
检测依据	GB 5009. 12-2017 食品安全国家标准 食品中铅的测定 GB 5009. 225-2016 食品安全国家标准 酒中乙醇浓度的测定 GB/T 10345-2022 白酒分析方法 GB 5009. 266-2016 食品安全国家标准 食品中甲醇的测定 GB 12456 - 2021 食品安全国家标准 食品中总酸的测定 GB/T 5009. 48-2003 蒸馏酒与配制酒卫生标准的分析方法 GB 5009. 36-2016 食品安全国家标准 食品中氰化物的测定 JJF 1070-2005 定量包装商品净含量计量检验规则		
检测结论	所测项目合格 签发日期: 2024 年 02 月 27 日		
备 注			

编制

刘夏

审核

刘路宏

批准

印依

宜宾五粮液股份有限公司质量检测中心

检测报告

No: 20240220-C287-1

序号	检测项目	单位	检测方法	技术要求	检测结果	单项评定
1	酒精度	%vol	GB 5009.225-2016 (第四法)	52±1.0	51.9	合格
2	甲醇	g/L	GB 5009.266-2016	≤0.6	0.245	合格
3	己酸乙酯	g/L	GB/T 10345-2022 (10)	≥1.00	2.46	合格
4	总酸(以乙酸计)	g/L	GB 12456-2021 (第一法)	≥0.40	1.12	合格
5	总酯(以乙酸乙酯计)	g/L	GB/T 10345-2022 (7.1)	≥1.50	3.83	合格
6	固形物	g/L	GB/T 10345-2022 (9)	≤0.70	0.05	合格
7	氰化物(以HCN计)	mg/L	GB 5009.36-2016 (第二法)	≤8.0	<DL (DL=0.0100)	合格
8	铅(以Pb计)	mg/kg	GB 5009.12-2017 (第一法)	≤0.5	<DL (DL=0.001)	合格
9	杂醇油	g/L	GB/T 5009.48-2003 (4.2)	---	0.34	---
序号	项目	感官要求				单项评定
1	外观	无色(或微黄)、清澈透明、无悬浮物、无沉淀				合格
2	香气	具有浓郁、自然的己酸乙酯为主体的复合香气				
3	口味	香气悠久、味醇厚、入口甘美、入喉净爽、各味谐调、恰到好处,尤以酒味全面而著称				
4	风格	具有本品突出的风格				
序号	项目	其它要求				单项评定
1	净含量	应符合国家市场监督管理总局[2023]第70号令规定				合格
2	标签	应符合GB 7718-2011《食品安全国家标准预包装食品标签通则》要求				合格

备注: 甲醇、氰化物指标均按 100%酒精度计算; DL为方法检出限。

——以下空白——