



182300110367

No: NZSPW 2024-0097

# 检验检测报告

## INSPECTION REPORT

产品名称: 8度燕京冰爽啤酒  
Product Name

受检单位: 四川燕京啤酒有限公司  
Unit to be inspected

生产单位: 四川燕京啤酒有限公司  
Producer

委托单位: 四川燕京啤酒有限公司  
Applicant

检验类别: 委托检验  
Test Category

南充市产品质量监督检验所

Nanchong Institute of Product Quality Supervision and Inspection



南充市产品质量监督检验所  
检 验 检 测 报 告

№: NZSPW 2024-0097

共3页第1页

产品名称	8度燕京冰爽啤酒	商标	燕京	规格型号	500mL/听
生产日期/批号	2024/1/29				
受检单位名称、地址及联系人联系电话	单位名称: 四川燕京啤酒有限公司 联系人: 蒲亮 电话:13890737970		地址:南充市嘉陵区燕京大道中段9号		
生产单位名称、地址及联系人联系电话	单位名称: 四川燕京啤酒有限公司 联系人: 蒲亮 电话:13890737970		地址:南充市嘉陵区燕京大道中段9号		
委托方	四川燕京啤酒有限公司				
抽样单编号	/	基数/库存量	//	样品数量	12听
样品等级	优级	抽样日期	/	抽样人员	/
检查封样人员	吴晨晨	封样状态	完好	样品到达日期	2024/2/1
送样人员	蒲亮	检验时间	2024/2/18 — 2024/2/23		
判定依据	GB/T 4927-2008 《啤酒》				
检验结论	经检验, 所检项目符合GB/T 4927-2008 《啤酒》要求。  签发日期: 2024年2月27日				
备注	1.检验结果报告后, 剩余样品和同批产品不进行微生物项目的复检; 2. 2,4,6-三氨基苯磺酸仅提供数据。				

签发:

张健

审核:

何闲

主检:

杜薇

南充市产品质量监督检验所  
检 验 检 测 报 告 附 页

No: NZSPW 2024-0097

共 3 页 第 2 页

序号	检测项目	单位	技术要求	实测值	单项结论	检测方法
1	泡持性	s	≥150	277	合格	GB/T 4928-2008 秒表法
2	酒精度	%vol	≥2.5	3.4	合格	GB 5009.225- 2016第一法
3	原麦汁浓度	°P	≥8.0-0.2	8.0	合格	GB/T 4928-2008 第一法
4	总酸	mL/100mL	≤2.2	1.22	合格	GB 12456-2021 第一法
5	二氧化碳	%	0.35~0.65	0.49	合格	GB/T 4928-2008 压力法
6	双乙酰	mg/L	≤0.10	0.03	合格	GB/T 4928-2008
7	甲醛	mg/L	≤2.0	0.085	合格	GB/T 5009.49- 2008
8	铅	mg/kg	≤0.2	未检出（方法定量 限0.04mg/kg）	合格	GB 5009.12-2017 第一法
9	沙门氏菌	/	n=5 c=0 m=0/25mL	未检出，未检出， 未检出，未检出， 未检出	合格	GB 4789.4-2016
10	金黄色葡萄球菌	/	n=5 c=0 m=0/25mL	未检出，未检出， 未检出，未检出， 未检出	合格	GB 4789.10-2016 第一法
11	包装	/	瓶装啤酒瓶应有B字瓶 标记；瓶装啤酒外包装 应使用瓦楞纸箱、塑料 周转箱或者软塑整体包 装，不得只用绳捆扎出 售（听装啤酒应使用有 足够耐受压力的包装容 器包装）；产品应封装 严密，不得有漏气、漏 酒现象。	采用易拉罐材料包 装，装箱出售，封 装严密，无漏气、 漏酒现象。	合格	GB/T 4927-2008

南充市产品质量监督检验所  
检 验 检 测 报 告 附 页

№: NZSPW 2024-0097

共 3 页 第 3 页

序号	检测项目	单位	技术要求	实测值	单项结论	检测方法
12	标注	/	标明：产品名称、原料、酒精度、原麦汁浓度、净含量、制造者名称和地址、灌装（生产）日期、保质期、执行标准及质量等级。用玻璃瓶包装的啤酒，还应在标签、附件或外包装上印有“警示语”——“切勿撞击，防止爆瓶”。外包装纸箱上除标明产品名称、制造者名称和地址、生产日期外，还应标明单位包装的净含量和总数量。	已标注	合格	GB/T 4927-2008
13	N-二甲基亚硝胺	μg/kg	/	未检出（方法定量限1.0 μg/kg）	/	参照GB 5009.26-2016第一法
以下空白						