



检测报告

Test Report

样品名称: 重庆啤酒 V8

委托单位: 重庆啤酒宜宾有限责任公司

检测类型: 委托检测

成都市华测检测技术有限公司

Centre Testing International (Chengdu) Co., Ltd.

www.cti-cert.com



验证码: A862

样品信息	样品名称	重庆啤酒 V8				
	商标	ChongQing	型号/规格/等级	500mL/听		
	生产日期	20240112	批号	/		
	样品数量	12 听	样品状态	液体		
	生产商	重庆啤酒宜宾有限责任公司				
	生产商地址	四川省宜宾市叙州区工业园区高捷园嘉士伯路 1 号				
客户信息	委托单位	重庆啤酒宜宾有限责任公司				
	委托单位地址	四川省宜宾市叙州区工业园区高捷园嘉士伯路 1 号				
检测信息	样品接收日期	2024 年 03 月 05 日	样品检测日期	2024 年 03 月 05 日 ~ 2024 年 03 月 15 日	样品编号	GQ01939005
	检测项目	香气和口味,二氧化碳,甲醛,泡沫(泡持性),泡沫(形态)等 17 项				
	检测依据	GB 2762-2022《食品安全国家标准 食品中污染物限量》,GB/T 4927-2008《啤酒》及标签明示质量要求,国家市场监督管理总局令第 70 号《定量包装商品计量监督管理办法》,GB 2758-2012《食品安全国家标准 发酵酒及其配制酒》,GB 7718-2011《食品安全国家标准 预包装食品标签通则》				
检测结论	经检测,有标准指标的项目符合 GB 2762-2022《食品安全国家标准 食品中污染物限量》,GB/T 4927-2008《啤酒》及标签明示质量要求,国家市场监督管理总局令第 70 号《定量包装商品计量监督管理办法》,GB 2758-2012《食品安全国家标准 发酵酒及其配制酒》,GB 7718-2011《食品安全国家标准 预包装食品标签通则》要求。无标准指标的项目仅提供检测数据。 (检验检测专用章) 批准日期: 2024 年 03 月 15 日					
备注	等级: 优级、淡色啤酒 标签明示质量要求: 原麦汁浓度 8.0 P					

编制:

李瑜

审核:

殷晓玲

批准:

何芸芸

日期:

2024 年 03 月 15 日

何芸芸
授权签字人

成都市华测检测技术有限公司

成都市高新区新盛路 32 号

检测报告

报告编号: A2240102729101005C

第 2 页共 6 页

检测结果:

序号	检测项目	单位	检测结果	检出限	标准要求	结论	检测方法
1	香气和口味 ^{#1}	/	有明显的酒花香气, 口味纯正, 爽口, 酒体协调, 柔和, 无异香、异味	/	有明显的酒花香气, 口味纯正, 爽口, 酒体协调, 柔和, 无异香、异味	符合	GB/T 4928-2008 5.4
2	二氧化碳	%	0.41	/	0.35~0.65	符合	GB/T 4928-2008 11.1
3	甲醛	mg/L	0.39	/	≤2.0	符合	GB/T 5009.49-2008 4.4
4	泡沫(泡持性) ^{#1}	s	220	/	≥150	符合	GB/T 4928-2008 7.2
5	泡沫(形态) ^{#1}	/	泡沫洁白细腻, 持久挂杯	/	泡沫洁白细腻, 持久挂杯	符合	GB/T 4928-2008 5.3.1
6	色度	EBC	6.5	/	2~14	符合	GB/T 4928-2008 5.6.2
7	标签	/	符合	/	应符合 GB 7718-2011 的要求	符合	GB 7718-2011
8	双乙酰	mg/L	0.02	/	≤0.10	符合	GB/T 4928-2008 12
9	外观(透明度) ^{#1}	/	清亮, 无肉眼可见的微细悬浮物和沉淀物	/	清亮, 允许有肉眼可见的微细悬浮物和沉淀物 (非外来异物)	符合	GB/T 4928-2008 5.2.1
10	原麦汁浓度	°P	8.0	/	允许的负偏差为“-0.2” (≥7.8)	符合	GB/T 4928-2008 9.2
11	外观(浊度) ^{#2}	EBC	0.2	/	≤0.9	符合	GB/T 4928-2008 6
12	总酸	mL/100mL	1.18	/	≤2.2	符合	GB 12456-2021 第二法

检测报告

报告编号: A2240102729101005C

第 3 页共 6 页

检测结果:

序号	检测项目	单位	检测结果	检出限	标准要求	结论	检测方法
13	铅(以 Pb 计)#2	mg/kg	未检出	定量限: 0.05	≤0.2	符合	GB 5009.12-2023 第二法
14	酒精度	%vol	3.0	/	≥2.5	符合	GB 5009.225-2023 第一法
15	净含量	mL	503.4	/	允许短缺 3% (≥485.0)	符合	GB/T 4928-2008 15.1
16	沙门氏菌	/25mL	1#: 未检出 2#: 未检出 3#: 未检出 4#: 未检出 5#: 未检出	/	/	/	GB 4789.4-2016
17	金黄色葡萄球菌	/25mL	1#: 未检出 2#: 未检出 3#: 未检出 4#: 未检出 5#: 未检出	/	/	/	GB 4789.10-2016 第一法
以下空白							

标签审核结果:

序号	标签项目	审核标准条款	审核意见
1	基本要求	GB 7718-2011 3.1~3.11	符合
2	食品名称	GB 7718-2011 4.1.2	符合
3	配料表	GB 7718-2011 4.1.3	符合
4	配料的定量标示	GB 7718-2011 4.1.4	/
5	净含量和规格	GB 7718-2011 4.1.5	符合
6	生产者、经销者的名称、地址和联系方式	GB 7718-2011 4.1.6	符合
7	日期标示	GB 7718-2011 4.1.7	符合
8	贮存条件	GB 7718-2011 4.1.8	符合
9	食品生产许可证编号	GB 7718-2011 4.1.9	符合

检测报告

报告编号: A2240102729101005C

第 4 页共 6 页

标签审核结果:

序号	标签项目	审核标准条款	审核意见
10	产品标准代号	GB 7718-2011 4.1.10	符合
11	辐照食品	GB 7718-2011 4.1.11.1	/
12	转基因食品	GB 7718-2011 4.1.11.2	/
13	营养标签	GB 7718-2011 4.1.11.3 GB 28050-2011	/
14	质量(品质)等级	GB 7718-2011 4.1.11.4	符合
15	推荐标示内容	GB 7718-2011 4.4	/

备注:

1. “未检出”表示检测结果小于检出限/定量限。
2. 以上审核结果基于送审标签以及客户所提供的信息，CTI 不对样品实物与标识标签内容真实性进行审核。
3. 商品条码和商品二维码不在本次标签审核范围之内。
4. 标签审核结果中“/”表示样品标签无此信息或审核标准条款中无此要求。
5. “#1”表示该项目/方法不在我方 CMA 资质认定范围内，由黑龙江省华测检测技术有限公司完成，CMA 资质证书编号 180800340043。
6. “#2”表示该项目/方法在我方 CMA 资质认定范围内，由黑龙江省华测检测技术有限公司完成，CMA 资质证书编号 180800340043。

章

检测报告

报告编号: A2240102729101005C

第 5 页共 6 页

样品图片



检测报告

报告编号： A2240102729101005C

第 6 页共 6 页

声明：

1. 报告无批准人签字、检验检测专用章及报告骑缝章，或经涂改，以及复印报告未加盖红色检验检测专用章均视作无效。
2. 未经本公司批准，不得部分复制本报告。
3. 样品信息及客户信息均由客户提供及确认，本公司不负责核实其提供信息的准确性和完整性，本报告检测结果仅对受检样品负责。
4. 不得擅自使用检测结果进行不当宣传。
5. 如果对检测结果有异议，请于收到报告之日起 7 个工作日内提出，逾期不予受理。
6. 扫描报告首页二维码，或登陆官方网站 <https://mycti.cti-cert.com> 输入报告编号和报告首页验证码，即可查询报告真伪；如有疑问，请联系邮箱：fdd.checkreport@cti-cert.com。

*** 报告结束 ***